

**145**  
YEARS  
1879-2024

**SARATTOOLS.com**

**POWER TO PRODUCE**

A BRAND OF SARTORIUS WERKZEUGE

# TOOL SOLUTIONS 01/2026



**STARS OF  
TURNING**

**Angebot gültig bis  
30.04.2026**

# ISO Wendeschneidplatten CN.. ISO P

ISO P

• 80° rhombisch negativ 0°

## Spanbrecher MP negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>SARA®</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
○	●	-	ISO-Bezeichnung									
<b>Mittlere Bearbeitung</b>												
			CNMG 120404-MP	●		○				SCP15T	10 367020 0115	5,20
			CNMG 120408-MP	●		○				SCP25T	10 367020 0125	5,20
			CNMG 120412-MP	●		○				SCP15T	10 367020 0215	5,20
				●		○				SCP25T	10 367020 0225	5,20
				●		○				SCP15T	10 367020 0315	5,20
				●		○				SCP25T	10 367020 0325	5,20

ISO	SCP15T	SCP25T
<b>ISO P</b> Stahl	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
<b>ISO K</b> Guss	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,65 ap = 0,40 - 5,50	

## Spanbrecher RP1 negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	○	●	ISO-Bezeichnung									
<b>Mittlere Bearbeitung bis Schruppbearbeitung</b>												
			CNMG 160608-RP1	●	○					ACP35T	10 366620 0335	11,20
			CNMG 160612-RP1	●	○					ACP35T	10 366620 0635	11,20
			CNMG 190612-RP1	●	○					ACP35T	10 366620 0935	15,30
			CNMG 190616-RP1	●	○					ACP35T	10 366620 1235	15,30

ISO	ACP35T
<b>ISO P</b> Stahl	Vc = 90 - 200
<b>ISO M</b> INOX	Vc = 55 - 200
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,7 ap = 0,5 - 7,5

## Spanbrecher RP5 negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	○	●	ISO-Bezeichnung									
<b>Schruppen</b>												
			CNMG 120408-RP5	●		○				HC7610	10 311520 1511	5,40
				●		○				HC7620	10 311520 1512	5,40
				●		○				HC7630	10 311520 1513	5,40
				●		○				HC7610	10 311520 1611	5,40
			CNMG 120412-RP5	●		○				HC7620	10 311520 1612	5,40
				●		○				HC7630	10 311520 1613	5,40

ISO	HC7610	HC7620	HC7630
<b>ISO P</b> Stahl	Vc = 160 - 320	Vc = 130 - 270	Vc = 110 - 230
<b>ISO K</b> Guss	Vc = 160 - 520	Vc = 130 - 440	Vc = 110 - 390
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,20 - 0,40 ap = 1 - 6		

## Spanbrecher RP2 negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	○	●	ISO-Bezeichnung									
<b>Schruppen</b>												
			CNMG 120408-RP2	●		○				ACP15T	10 366618 0115	5,90
			CNMG 120412-RP2	●		○				ACP15T	10 366618 0215	5,90

ISO	ACP15T
<b>ISO P</b> Stahl	Vc = 180 - 400
<b>ISO K</b> Guss	Vc = 140 - 520
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,5 ap = 0,5 - 6,0

# ISO Wendeschneidplatten CN.. ISO M

• 80° rhombisch negativ 0°

**ISO M**

## Spanbrecher FM5 negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€	
ISO-Bezeichnung													
<p>Schlichten</p>	CNGP 120402-FM5				●	○	○	○		APM20T	10 366609 0120	10,70	
	CNGP 120404-FM5				●	○	○	○	○		APM20T	10 366609 0220	10,70
	CNGP 120408-FM5				●	○	○	○	○		APM20T	10 366609 0320	10,70

ISO	APM20T
<b>ISO M</b> INOX	Vc = 60 - 200
<b>ISO K</b> Guss	Vc = 120 - 220
<b>ISO N</b> Alu/NE	Vc = 100 - 600
<b>ISO S</b> Superlegierung	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,08 - 0,25 ap = 0,2 - 2,5

## Spanbrecher MM negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>SARA</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€	
ISO-Bezeichnung													
<p>Mittlere Bearbeitung</p>	CNGM 120404-MM				●			●		SPM10T	10 367023 0110	5,20	
	CNGM 120408-MM				●			●			SPM20T	10 367023 0120	5,20
	CNGM 120412-MM				●			●			SPM10T	10 367023 0210	5,20
	CNGM 120408-MM				●			●			SPM20T	10 367023 0220	5,20
	CNGM 120412-MM				●			●			SPM10T	10 367023 0310	5,20
CNGM 120412-MM				●			●			SPM20T	10 367023 0320	5,20	

ISO	SPM10T	SPM20T
<b>ISO M</b> INOX	Vc = 130 - 250	Vc = 110 - 220
<b>ISO S</b> Superlegierung	Vc = 25 - 70	Vc = 20 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,50 ap = 0,50 - 4,0	

## Spanbrecher SM2 negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
ISO-Bezeichnung												
<p>Mittlere Bearbeitung bis Schruppbearbeitung</p>	CNGM 120404-SM2			○	●					ACM20T	10 311677 0112	6,20
	CNGM 120408-SM2			○	●						ACM20T	10 311677 0212

ISO	ACM20T
<b>ISO P</b> Stahl	Vc = 60 - 250
<b>ISO M</b> INOX	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,14 - 0,4 ap = 1,0 - 4,2

## Spanbrecher RM5 negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€	
ISO-Bezeichnung													
<p>Schruppen</p>	CNGM 120408-RM5			○	●			○		APM25T	10 366616 0121	5,90	
	CNGM 120412-RM5			○	●			○			APM25T	10 366616 0221	5,90
	CNGM 160612-RM5			○	●						APM25T	10 366616 0421	11,20

ISO	APM25T
<b>ISO P</b> Stahl	Vc = 80 - 250
<b>ISO M</b> INOX	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,25 - 0,5 ap = 0,5 - 6,0

## ISO Wendeschneidplatten WN.. ISO P

ISO P

• 80° trigonometrisch negativ 0°

### Spanbrecher MP negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>SARA</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
○	●	-	ISO-Bezeichnung									
			WNMG 060404-MP	●		○				SCP15T	10 367022 0115	4,95
				●		○				SCP25T	10 367022 0125	4,95
			WNMG 060408-MP	●		○				SCP15T	10 367022 0215	4,95
				●		○				SCP25T	10 367022 0225	4,95
			WNMG 080404-MP	●		○				SCP15T	10 367022 0315	5,95
				●		○				SCP25T	10 367022 0325	5,95
			WNMG 080408-MP	●		○				SCP15T	10 367022 0415	5,95
				●		○				SCP25T	10 367022 0425	5,95

ISO	SCP15T	SCP25T
ISO P Stahl	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
ISO K Guss	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,10 - 0,30 ap = 0,50 - 4,50	

### Spanbrecher RP5 negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	○	●	ISO-Bezeichnung									
			WNMG 080408-RP5	●		●				HC7610	10 311520 1911	6,40
				●		●				HC7620	10 311520 1912	6,40
				●		●				HC7630	10 311520 1913	6,40
			WNMG 080412-RP5	●		●				HC7620	10 311520 2012	6,40

ISO	HC7610	HC7620	HC7630
ISO P Stahl	Vc = 160 - 270	Vc = 160 - 270	Vc = 160 - 270
ISO K Guss	Vc = 140 - 390	Vc = 140 - 390	Vc = 140 - 390
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,4 ap = 0,8 - 6,0		

## ISO Wendeschneidplatten WN.. ISO M

ISO M

• 80° trigonometrisch negativ 0°

### Spanbrecher FM5 negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
●	-	-	ISO-Bezeichnung									
			WNGP 080404-FM5		●	○	○	○		APM20T	10 366692 0120	10,60
			WNGP 080408-FM5		●	○	○	○		APM20T	10 366692 0220	10,60



ISO	APM20T
ISO M INOX	Vc = 60 - 200
ISO K Guss	Vc = 120 - 220
ISO N Alu/NE	Vc = 100 - 600
ISO S Superlegierung	Vc = 20 - 50
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,08 ap = 0,14 - 2,5

### Spanbrecher MM (HC75..) negativ



F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	●	-	ISO-Bezeichnung									
			WNMG 060404-MM		●			●		HC7520	10 310757 0325	5,95
					●			○		HC7530	10 310757 0326	5,95
			WNMG 060408-MM		●			○		HC7520	10 310757 0425	5,95
					●			○		HC7530	10 310757 0426	5,95
			WNMG 080404-MM		●			○		HC7520	10 310757 0625	6,40
					●			○		HC7520	10 310757 0925	6,40
			WNMG 080408-MM		●			○		HC7530	10 310757 0926	6,40

ISO	HC7520	HC7530
ISO M INOX	Vc = 110 - 260	Vc = 90 - 200
ISO S Superlegierung	Vc = 30 - 60	Vc = 30 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,18 - 0,4 ap = 1 - 6	

**Spanbrecher MM5 negativ**


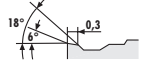
F finishing	M medium	R roughing	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	•	-	ISO-Bezeichnung									
 <b>Mittlere Bearbeitung</b> 	WNMG 060404-MM5	○	●							APM25T	10 366694 0121	6,50
	WNMG 060408-MM5	○	●							APM25T	10 366694 0221	6,50
	WNMG 080404-MM5	○	●							APM25T	10 366694 0321	6,95
	WNMG 080408-MM5	○	●							APM25T	10 366694 0421	6,95

**Spanbrecher SM2-HP negativ**

F finishing	M medium	R roughing	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	•	-	ISO-Bezeichnung									
 <b>Mittlere Bearbeitung bis Schruppbearbeitung</b> 	WNMG 080404-SM2	○	●							ACM20T	10 311679 0112	7,20
	WNMG 080408-SM2	○	●							ACM20T	10 311679 0212	7,20

hochverschleißfest

**Spanbrecher RM5 negativ**

F finishing	M medium	R roughing	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
-	○	•	ISO-Bezeichnung									
 <b>Schruppen</b> 	WNMG 080408-RM5	○	●							APM25T	10 366699 0121	6,95
	WNMG 080412-RM5	○	●							APM25T	10 366699 0321	6,95

ISO	APM25T
ISO P Stahl	Vc = 60 - 250
ISO M INOX	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,12 - 0,4 ap = 0,25 - 3,5

ISO	ACM20T
ISO P Stahl	Vc = 60 - 250
ISO M INOX	Vc = 120 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,4 ap = 1,0 - 4,2

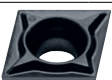

ISO	APM25T
ISO P Stahl	Vc = 60 - 250
ISO M INOX	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]	f = 0,2 - 0,5 ap = 0,5 - 6

**ISO Wendeschneidplatten CC.. ISO P**

• 80° rhombisch positiv 7°

ISO P

**Spanbrecher FU1 positiv**

F finishing	M medium	R roughing	ATORN	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
•	-	-	ISO-Bezeichnung									
 <b>Schlichten</b> 	CCGT 060201-FU1	●	●					●		HC7820	10 311530 1312	7,40
	CCGT 060202-FU1	●	●					●		HC7810	10 311530 1411	7,40
		●	●					●		HC7820	10 311530 1412	7,40
	CCGT 060204-FU1	●	●					●		HC7810	10 311530 1511	7,40
	CCGT 09T301-FU1	●	●					●		HC7820	10 311530 1612	8,50
	CCGT 09T302-FU1	●	●					●		HC7810	10 311530 1711	8,50
		●	●					●		HC7820	10 311530 1712	8,50
	CCGT 09T304-FU1	●	●					●		HC7810	10 311530 1811	8,50
		●	●					●		HC7820	10 311530 1812	8,50
	CCGT 09T308-FU1	●	●					●		HC7810	10 311530 1911	8,50
	●	●					●		HC7820	10 311530 1912	8,50	
CCGT 120404-FU1	●	●					●		HC7820	10 311530 3212	9,70	
CCGT 120408-FU1	●	●					●		HC7820	10 311530 3312	9,70	

ISO	HC7810	HC7820
ISO P Stahl	Vc = 80 - 160	Vc = 30 - 120
ISO M INOX	Vc = 130 - 220	Vc = 100 - 220
ISO S Superlegierung	Vc = 40 - 60	Vc = 40 - 60
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	f = 0,05 - 0,30 ap = 0,3 - 3,0	f = 0,08 - 0,25 ap = 0,3 - 3,0

ausgezeichnete Spankontrolle

# ISO Wendeschneidplatten DC.. ISO P

**ISO P**

• 55° rhombisch positiv 7°

## Spanbrecher FU1

F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
•	-	-	ISO-Bezeichnung									
<p>Schlichten 18°</p>	DCGT 070101-FU1	●	●					●		HC7820	10 311530 2012	7,10
	DCGT 070202-FU1	●	●					●		HC7810	10 311530 2111	7,10
	DCGT 070204-FU1	●	●					●		HC7820	10 311530 2112	7,10
	DCGT 11T301-FU1	●	●					●		HC7810	10 311530 2211	7,10
	DCGT 11T302-FU1	●	●					●		HC7820	10 311530 2212	7,10
	DCGT 11T303-FU1	●	●					●		HC7820	10 311530 2312	8,30
	DCGT 11T304-FU1	●	●					●		HC7810	10 311530 2411	8,30
	DCGT 11T308-FU1	●	●					●		HC7820	10 311530 2412	8,30

ISO	HC7810	HC7820
<b>ISO P</b> Stahl	Vc = 80 - 160	Vc = 80 - 130
<b>ISO M</b> INOX	Vc = 130 - 220	Vc = 100 - 210
<b>ISO S</b> Superlegierung	Vc = 40 - 70	Vc = 40 - 60
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	f = 0,05 - 0,30 ap = 0,3 - 3,0	f = 0,05 - 0,12 ap = 0,3 - 3,0

**ausgezeichnete Spankontrolle**

## Spanbrecher MP negativ

F finishing	M medium	R roughing	<b>SARA</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
○	●	-	ISO-Bezeichnung									
<p>Mittlere Bearbeitung 0,12 24° 8°</p>	DCMT 070204-MP	○	●			●				SCP15T	10 367027 0115	4,85
	DCMT 070208-MP	○	●			●				SCP25T	10 367027 0125	4,85
	DCMT 11T304-MP	○	●			●				SCP15T	10 367027 0215	4,85
	DCMT 11T308-MP	○	●			●				SCP25T	10 367027 0225	4,85
	DCMT 11T304-MP	○	●			●				SCP15T	10 367027 0315	4,85
	DCMT 11T308-MP	○	●			●				SCP25T	10 367027 0325	4,85
	DCMT 11T304-MP	○	●			●				SCP15T	10 367027 0415	4,85
	DCMT 11T308-MP	○	●			●				SCP25T	10 367027 0425	4,85

ISO	SCP15T	SCP25T
<b>ISO P</b> Stahl	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
<b>ISO K</b> Guss	Vc = 110 - 400	Vc = 100 - 345
Vc = [m/min] fz = [mm/Z] ap = [mm]	f = 0,06 - 0,60 ap = 0,20 - 3,00	

## ISO Wendeschneidplatten DC.. ISO M

• 55° rhombisch positiv 7°

ISO M

### Spanbrecher MM3

F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
○	●	-	ISO-Bezeichnung									
<p>Mittlere Bearbeitung</p>	DCMT 070204-MM3	○	●							APM35T	10 366629 0121	5,50
	DCMT 070208-MM3	○	●							APM35T	10 366629 0221	5,50
	DCMT 11T304-MM3	○	●							APM25T	10 366629 0321	6,30
	DCMT 11T308-MM3	○	●							APM25T	10 366629 0521	6,30

ISO	APM25T	APM35T
ISO P Stahl	Vc = 60 - 250	Vc = 60 - 250
ISO M INOX	Vc = 40 - 250	Vc = 40 - 250
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]		f = 0,12 - 0,3 ap = 0,25 - 3,5

### Spanbrecher MM positiv

F finishing	M medium	R roughing	<b>SARA®</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
○	●	-	ISO-Bezeichnung									
<p>Mittlere Bearbeitung</p>	DCMT 070204-MM		●					●		SPM10T	10 367030 0110	4,20
			●					●		SPM20T	10 367030 0120	4,20
	DCMT 070208-MM		●					●		SPM10T	10 367030 0210	4,20
			●					●		SPM20T	10 367030 0220	4,20
	DCMT 11T304-MM		●					●		SPM10T	10 367030 0310	4,20
			●					●		SPM20T	10 367030 0320	4,20
	DCMT 11T308-MM		●					●		SPM10T	10 367030 0410	4,20
			●					●		SPM20T	10 367030 0420	4,20

ISO	SPM10T	SPM20T
ISO M INOX	Vc = 100 - 230	Vc = 90 - 220
ISO S Superlegierung	Vc = 40 - 150	Vc = 35 - 145
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]		f = 0,06 - 0,60 ap = 0,19 - 3,00

## ISO Wendeschneidplatten VC.. ISO P

• 35° rhombisch positiv 7°

ISO P

### Spanbrecher FU1

F finishing	M medium	R roughing	<b>ATORN</b>	ISO P	ISO M	ISO K	ISO N	ISO S	ISO H	Qualität	Artikel-Nr.	€
●	-	-	ISO-Bezeichnung									
<p>Schlichten</p>	VCGT 110301-FU1	●	●					●		HC7820	10 311530 2712	9,80
	VCGT 110302-FU1		●					●		HC7810	10 311530 2811	9,80
			●	●				●		HC7820	10 311530 2812	9,80
	VCGT 110304-FU1		●					●		HC7810	10 311530 2911	9,80
			●	●				●		HC7820	10 311530 2912	9,80
	VCGT 160402-FU1		●					●		HC7810	10 311530 3011	11,20
			●	●				●		HC7820	10 311530 3012	11,20
	VCGT 160404-FU1		●					●		HC7810	10 311530 3111	11,20
		●	●				●		HC7820	10 311530 3112	11,20	

ISO	HC7810	HC7820
ISO P Stahl	Vc = 80 - 160	Vc = 60 - 130
ISO M INOX	Vc = 130 - 220	Vc = 110 - 210
ISO S Superlegierung	Vc = 40 - 70	Vc = 40 - 60
Vc = [m/min] f = [mm/U] ap = [mm]		f = 0,05 - 0,12 ap = 0,2 - 2,5

ausgezeichnete Spankontrolle

**SARATOOLS.com**

**POWER TO PRODUCE**

A BRAND OF SARTORIUS WERKZEUGE

**Zerspanungswerkzeuge zzgl. 6,9 % Materialsteuerzuschlag (MTZ)**

**Angebot gültig bis 30.04.2026 , Lieferung frei Haus** innerhalb Deutschland ab Auftragswert € 150,- netto. Alle Preise in Euro je Einheit zzgl. MwSt. Aus drucktechnischen Gründen kann es im Einzelfall zu Abweichungen zwischen Text und Bild kommen. Für die technischen Eigenschaften der vorgestellten Artikel ist stets der Anzeigentext maßgeblich, im übrigen die Angaben im Hauptkatalog. Unsere Angebote sind in jeder Hinsicht freibleibend. Eine Haftung aus Darstellung und Angaben dieser Druckschrift für uns und alle in unserem Auftrag Handelnden ist ausgeschlossen. Weiter verweisen wir auf unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.